ÖLEINGESPRITZTE SCHRAUBENKOMPRESSOREN

GA 30+-90/GA 37-90 VSD
(30-90 kW)

Atlas Copco

IMMER DIE BESTE LÖSUNG FÜR IHRE DRUCKLUFTVERSORGUNG

Die GA 30⁺-90-Kompressoren von Atlas Copco liefern herausragende Nachhaltigkeit, Zuverlässigkeit und Leistung. Gleichzeitig werden die Gesamtbetriebskosten minimiert. Die Möglichkeit zwischen drei Premium-Kompressortypen (GA VSD, GA⁺ und GA) zu wählen bietet Ihnen einen eindeutigen Mehrwert für Ihre Druckluftversorgung, die Ihre Anforderungen perfekt erfüllt. Ausgelegt für Leistung auch unter den extremsten Umweltbedingungen stellen diese Kompressoren einen effektiven Produktionsbetrieb sicher.

GA VSD
DER ENERGIESPARER

- Variable Drehzahlregelung (VSD) für durchschnittliche Energieeinsparungen von 35 %
- Besonders großer Betriebsregelbereich und flexible Druckauswahl: 4-13 bar
- Start unter Systemdruck Besonders großer keine Leerlaufzeit
- Die integrierte Saver-Cycle-Regelung für Trockner reduziert den Strombedarf des Trockners um bis 60%.
- Die intelligente grafische Elektronikon®-Kompressorsteuerung mit hochauflösendem Farbdisplay arbeitet mit einem Sollwert und minimiert Druckabfälle.

GA+
DER ALLESKÖNNER

- Hoher Volumenstrom (FAD) bei niedrigem Energiebedarf
- Effizienter IE3/NEMA Premium-Motor mit hocheffizienter Verdichterstufe
- Geringe Geräuschentwicklung, geeignet für die Installation in der unmittelbaren Umgebung von Arbeitsplätzen
- Der integrierte umweltfreundliche R410A-Trockner benötigt nur eine geringe Stellfläche und reduziert Druckverluste.
- Intelligente grafische Elektronikon®-Kompressorsteuerung mit hochauflösendem Farbdisplay

GA
PREMIUM-KOMPRESSOR

- Hoher Volumenstrom (FAD)
- Effizienter IE3/NEMA Premium-Motor in Kombination mit hocheffizienter Verdichterstufe
- Erstklassige Qualität zu niedrigen Investitionskosten
- Der integrierte effiziente und umweltfreundliche R410A-Trockner benötigt nur eine geringe Stellfläche und reduziert Druckabfälle
- Garantierte Effizienz der Elektronikon®-Steuerung mit Vernetzung

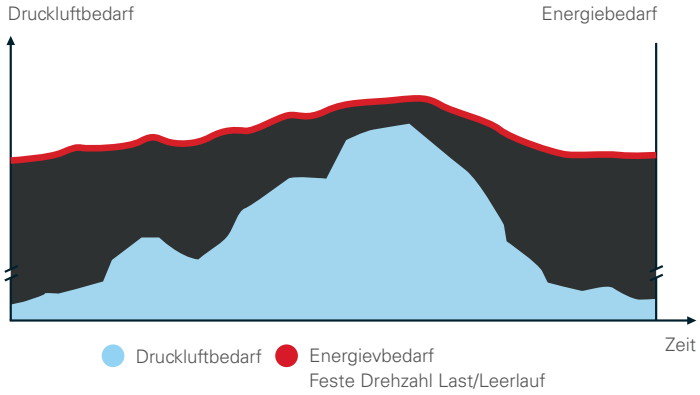
VSD: SENKT DIE ENERGIEKOSTEN

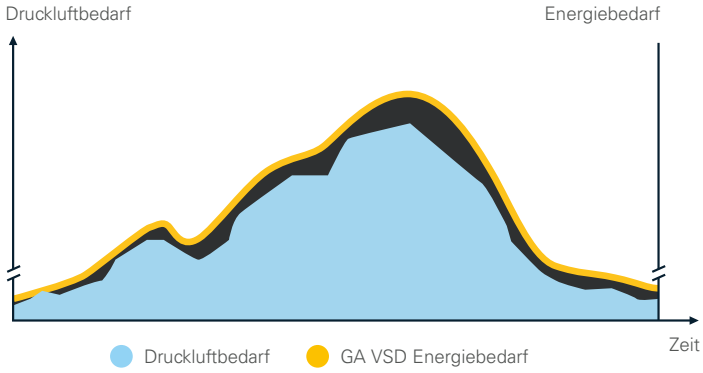
Die Energie, die ein Kompressor benötigt, macht mehr als 80 % der Kosten über die gesamte Lebensdauer aus. Außerdem können über 40 % der gesamten Stromkosten eines Fertigunsbetriebes für das Erzeugen von Druckluft entstehen. Um Ihre Energiekosten zu senken, haben wir varialbe Technologie der variablen Drehzahlregelung (VSD) in der Druckluftindustrie eingeführt. VSD sorgt für erhebliche Energieeinsparungen und schont zugleich die Umwelt für zukünftige Generationen. Durch laufende Investitionen in diese Technologie bieten wir ein breites Programm an integrierten VSD-Kompressoren.

Warum muss es die variable Drehzahlregelung von Atlas Copco sein?

- Energieeinsparungen von durchschnittlich 35 % bei Schwankungen des Druckluftbedarfs durch einen sehr großen Regelbereich.
- Die integrierte grafische Elektronikon®-Steuerung steuert den hocheffizienten Frequenzumrichter und die Motordrehzahl
- Keine unnützen Leerlaufzeiten oder Abblasverluste beim normalen Betrieb
- Der Kompressor kann unter maximalem Systemdruck starten/stoppen, ohne dass der spezielle VSD-Motor entlastet werden muss.
- Keine Probleme mit Stromspitzen beim Anlauf
- Minimiert die Leckageverluste durch einen niedrigeren Systemdruck
- EMC-Erfüllung der Richtlinien (2004/108/EC)

KEINE LEERLAUFZEIT





In fast jeder Produktionsumgebung schwankt der Luftbedarf in Abhängigkeit von verschiedenen Faktoren wie beispielsweise Tageszeit, Woche oder sogar Monat. Umfangreiche Messungen und Untersuchungen von Druckluft-Bedarfsprofilen zeigen, dass der Druckluftbedarf bei vielen Kompressoren erheblich variiert.

Durchschnittlich 35 % Energieeinsparung

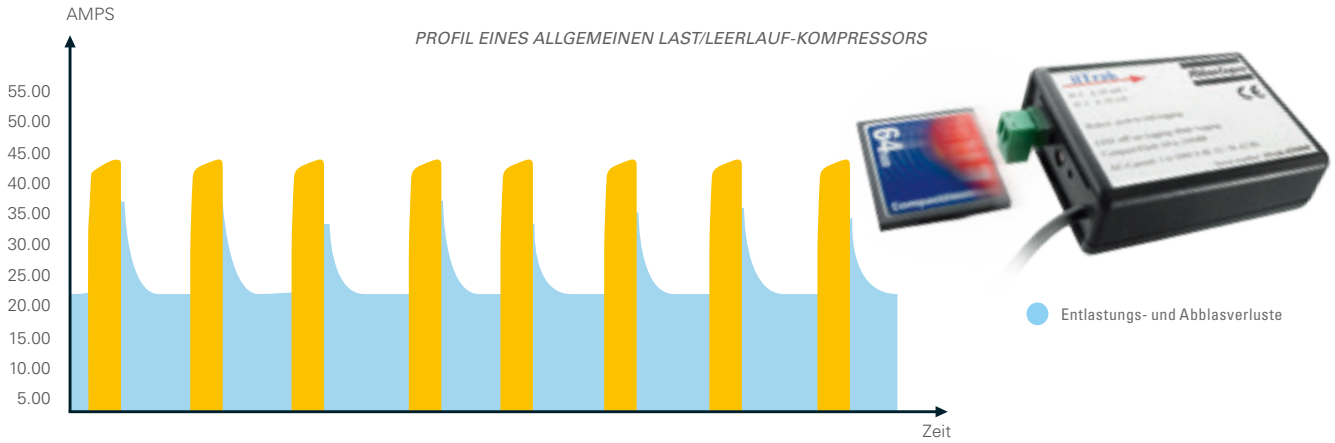
Die VSD-Technologie von Atlas Copco passt die Motordrehzahl automatisch an den Luftbedarf an – das Ergebnis sind Energieeinsparungen von durchschnittlich 35 %. Über die gesamte Lebensdauer eines Kompressors lassen sich die Kosten im Schnitt um 22 % senken. Zudem führt GA VSD dank eines geringeren Systemdrucks zu einer drastischen Verringerung des Energiebedarfs im gesamten Produktionsprozess.

Kosten über die gesamte Kompressor-Lebensdauer

- Energie
- Investition
- Energieeinsparungen mit VSD
- Wartung

So spart die GA VSD-Technologie Energie ein

Für die Prüfung Ihres Druckluftsystems wenden Sie sich bitte an Ihre Atlas Copco-Vertretung. Wir können eine Messsimulation in Echtzeit und einen Prüfbericht zusammen mit Empfehlungen für weitere Einsparungen und Dimensionierung erstellen, um Ihre Druckluftanforderungen zu erfüllen.



Was ist so Einzigartig an integrierten GA VSD-Kompressoren?

1 Die Elektronikon®-Steuerung steuert sowohl den Kompressor als auch den integrierten Umrichter und stellt damit die maximale Maschinensicherheit innerhalb der Parameter sicher.

2 Flexible Druckeinstellung zwischen 4 und 13 bar mit elektronischer Drehzahlregelung, um Stromkosten zu senken

3 Der Elektromotor ist auf den drehzahlgeregelten Betrieb abgestimmt und wurde speziell für den VSD-Betrieb entwickelt (Wechselrichtermotor). Die Lager sind gegen induzierte Lagerströme geschützt, und der Motor und der Umrichter sind perfekt aufeinander abgestimmt, um den besten Wirkungsgrad über den gesamten Drehzahlbereich zu erzielen.

4 Der Elektromotor wurde speziell für niedrige Betriebsdrehzahlen entwickelt, wobei besonders auf Motorkühlung und die Anforderungen der Kompressorkühlung geachtet wurde.

5 Alle Atlas Copco GA VSD-Kompressoren sind gemäß EMV-Standard geprüft und zertifiziert. Externe Quellen beeinflussen den Kompressorbetrieb nicht. Der Kompressor stört auch keine anderen Geräte durch Emissionen oder über den Netzanschluss.

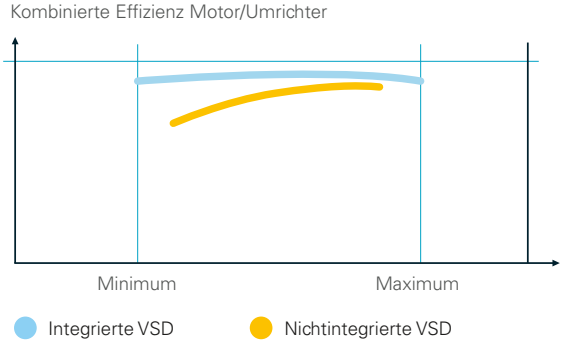
6 Die optimal abgestimmte Mechanik gewährleistet, dass alle Komponenten innerhalb des gesamten Kompressordrehzahlbereichs unterhalb der kritischen Vibrationswerte betrieben werden.

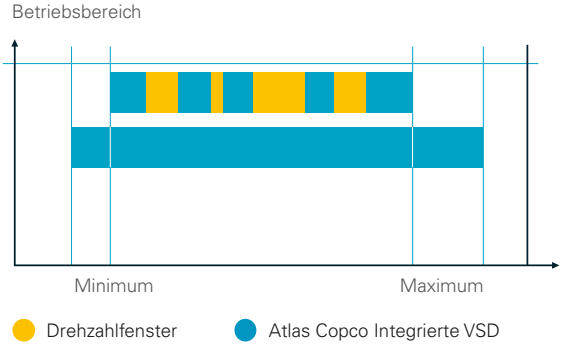
7 Der hocheffiziente Frequenzwandler in einem gekühlten Überdruck-Schaltkasten gewährleistet einen stabilen Betrieb bei hohen Umgebungstemperaturen von bis zu 50 °C/122 °F*.
* Standard bis zu 46 °C/114,8 °F.

8 Keine „Drehzahlfenster", die Energieeinsparungen und den stabilen Netzdruck zunichte machen können. Der Regelbereich des Kompressors wird auf 80–85 % maximiert.

9 Die leistungsstarke Schaltschrankkühlung erhöht die Lebensdauer der elektrischen Komponenten ddurch Kühlung mit Überdruck und der damit verbundenen Reduzierung des Staubeintritts.

10 Der Netzdruck wird innerhalb eines Druckbands von 0,10 bar/1,5 psi gehalten.



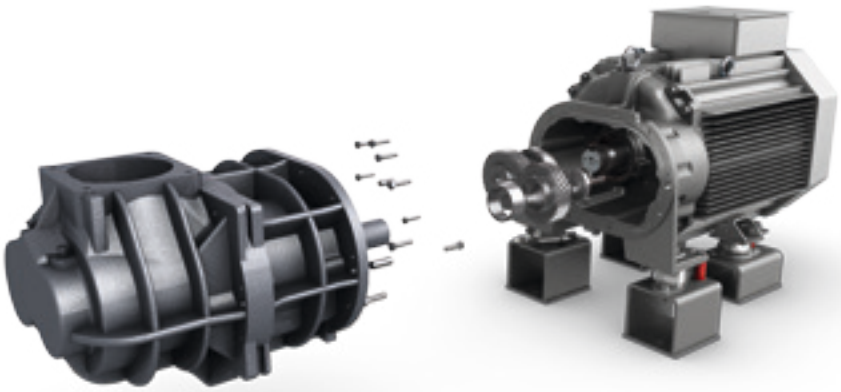


11 ARGUMENTE FÜR ZUVERLÄSSIGKEIT UND ENERGIEEFFIZIENZ

1

Wartungsfreier Antrieb

- 100 % wartungsfrei; vollständig geschlossen und gegen Schmutz und Staub geschützt
- Für raue Bedingungen ausgelegt
- Hocheffizientes Antriebsgetriebe; keine Kupplungs- oder Reibungsverluste
- Standard bis zu 46 ˚C/115 ˚F und bei der Ausführung für hohe Umgebungstemperaturen bis 55 ˚C/131 ˚F



2

Effiziente IE3/NEMA Premium-Elektromotoren

- IP55, Isolierungsklasse F, Anstieg B
- B-seitiges Lager mit Dauerschmierung
- Für den Dauerbetrieb unter rauen Umgebungsbedingungen konzipiert

3

Robuster, geschraubter Ölfilter

- Hocheffizient; entfernt im Vergleich zu einem herkömmlichen Filter Partikel, die 300 % kleiner sind
- Integriertes Bypassventil im Ölfilter

4

SIL (Smart Inlet Lock) – Intelligentes Einlassverriegelungssystem für GA VSD-Kompressoren

- Hochwertige Konstruktion des Unterdruck- und druckluftbetätigten Ventils mit minimalem Druckverlust und ohne Federn
- Intelligentes Stoppen/Starten zur Vermeidung von Ölnebel im Ansaugkanal

5

Separater überdimensionierter Ölkühler und Nachkühler

- Niedrige Elementauslass-Temperaturen für eine lange Öllebensdauer
- Entfernung von nahezu 100 % des Kondensats durch mechanischen Abscheider
- Keine Verbrauchsmaterialien
- Verhindert von Temperaturschocks in den Kühlern

11

Integrierter hocheffizienter R410A-Trockner

- Ausgezeichnete Druckluftqualität
- Reduzierung des Energiebedarfs um 50 % im Vergleich zu herkömmlichen Trocknern
- Keine Schädigung der Ozonschicht
- Umfasst optionale UD+-Filter gemäß Klasse 1.4.2.

10

NEOS-Frequenzumrichter

- Entwicklung aus dem Hause Atlas Copco, speziell ausgelegt für GA VSD-Kompressoren
- IP5X Schutzklasse
- Ein robustes Aluminiumgehäuse für den störungsfreien Betrieb auch unter härtesten Bedingungen
- Weniger Komponenten: kompakt, einfach und benutzerfreundlich

9

Verstärkte Schaltschrankkühlung

- Durch den Überdruck im Schaltschrank wird das Eindringen von elektrisch leitendem Staub minimiert
- Elektrische Komponenten bleiben kühl; dadurch wird die Lebensdauer der Komponenten verlängert

8

Elektronikon®-Steuerung zur Fernüberwachung

- Integrierte intelligente Algorithmen reduzieren Systemdruck- und Energiebedarf
- Zu den Überwachungsfunktionen gehören Warnhinweise, Wartungsplanung sowie Online-Visualisierung des Maschinenzustands

7

Leistungsstarke Lufteinlassfilter

- Schützt die Kompressorkomponenten durch Entfernen von 99,9 % der Schmutzpartikel bis zu einer Größe von 3 Mikrometer
- Differenzdrucküberwachung zur proaktiven Wartung bei gleichzeitiger Minimierung des Druckabfalls

6

Elektronischer, verlustfreier Kondensatablass

- Stellt das konstante Entfernen des Kondensats sicher
- Integrierter manueller Bypass zur effizienten Kondensatentfernung bei Stromausfall
- Integriert in die Elektronikon®-Steuerung des Kompressors mit Warn-/Alarmfunktionen

EINEN SCHRITT VORAUS BEI ÜBERWACHUNG UND REGELUNG

Die Elektronikon®-Steuerung bietet eine Vielzahl an Regelungs- und Überwachungsfunktionen für mehr Effizienz und Zuverlässigkeit des Kompressors. Zur Energieeinsparung steuert die Elektronikon®-Steuerung den Hauptantriebsmotor und regelt den Systemdruck in einem vordefinierten und schmalen Druckband.

Verbesserte Benutzerfreundlichkeit

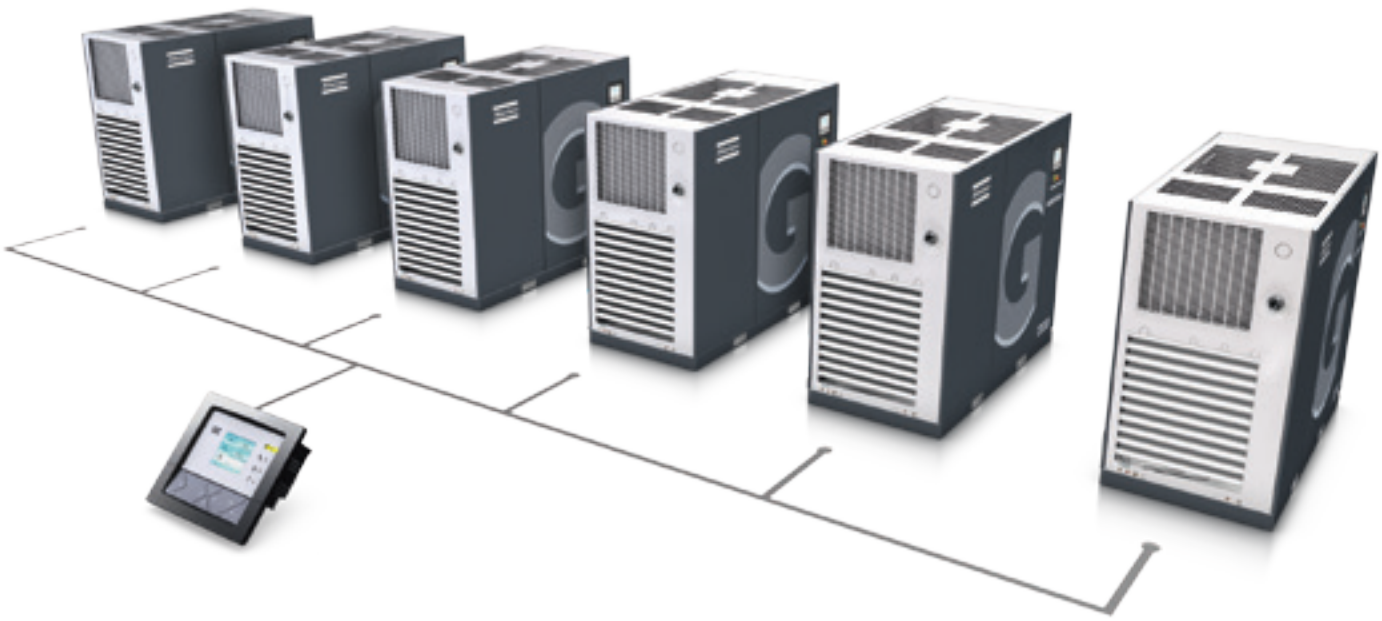
- Hochauflösendes 3,5-Zoll-Farbdisplay mit deutlichen Piktogrammen und einer zusätzlichen vierten LED-Anzeige für den Service
- Grafikanzeige der wichtigen Parameter (Tag, Woche, Monat) und 32 Spracheinstellungen
- Internet-basierte Kompressorvisualisierung über eine gewöhnliche Ethernet-Verbindung
- Intelligenter Steueralgorithmus und Anzeige der VSD-Einsparungen auf dem Display
- Grafische Anzeige des Wartungsplans, Funktionen zur Fernsteuerung und Vernetzung
- Software-Upgrade verfügbar für die Steuerung von bis zu sechs Kompressoren durch Installation der optional erhältlichen integrierten Kompressorsteuerung

Online- und mobile Überwachung

Überwachen Sie Ihre Kompressoren mit der Elektronikon®-Steuerung über Ethernet. Zu den Überwachungsfunktionen gehören Warnanzeigen, Kompressorabschaltung und Wartungsplanung. Für iPhone/Android-Telefone sowie für iPad- und Android-Tablets ist eine Atlas Copco-App verfügbar. Damit haben Sie die Überwachung Ihres Druckluftsystems über Ihr eigenes sicheres Netzwerk in der Hand.

Optionale integrierte Kompressorsteuerung

Installieren Sie die optionale integrierte Kompressorsteuerung mit einer einfachen Lizenz, und Sie können mit der einfchen Zentralsteuerung den Systemdruck und den Energieverbrauch bei Anlagen von bis zu vier (ES4i) oder sechs (ES6i) Kompressoren reduzieren.

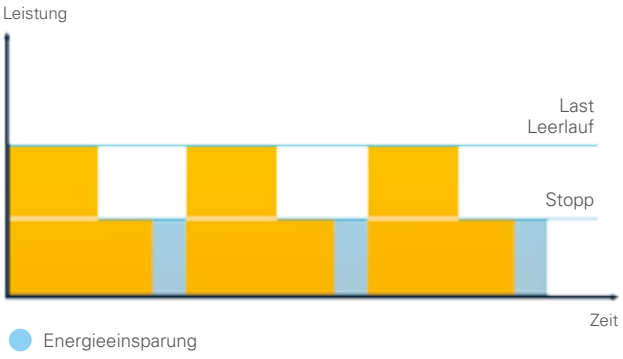


Zwei Druckbänder und Delayed Second Stop

Bei den meisten Produktionsverfahren schwankt der Netzdruckbedarf zeitabhängig, was zu Energieverlusten bei einem geringen benötigten Netzdruck führen kann. Mit der Standard- oder grafischen Elektronikon®-Steuerung können zwei unterschiedliche Systemdruckbänder manuell oder automatisch eingestellt werden, um den Energiebedarf zu optimieren und die Kosten bei geringer Auslastung zu reduzieren. Zudem startet der intelligente Steuerungsalgorithmus DSS (Delayed Second Stop) den Antriebsmotor nur bei Bedarf. Da die Elektronikon®-Steuerung den gewünschten Systemdruck aufrecht erhält und zugleich die Antriebsmotorlaufzeiten verkürzt, wird der Energieverbrauch auf ein Minimum reduziert.

Ohne DSS

Mit DSS



Integrierte Saver-Cycle-Regelung für Trockner

Die Saver-Cycle-Technologie (SCC) reduziert den Energieverbrauch des integrierten Kältetrockners mit dem Ventilator im Schwachlastbetrieb. Mit Hilfe eines Temperaturfühlers zur Überwachung der erforderlichen Drucktaupunktabsenkung startet und stoppt die Elektronikon®-Steuerung den Trockner und den Ventilator. Dies sichert das Druckluftsystem vor Korrosion und verringert den Energieverbrauch auf ein Minimum.

AUSGEZEICHNETE INTEGRIERTE DRUCKLUFTQUALITÄT

Nicht aufbereitete Druckluft enthält Feuchtigkeit, Aerosole und Schmutzpartikel, die zu Schäden im gesamten Druckluftsystem und zur Verunreinigung Ihrer Endprodukte führen können, wodurch es zu Korrosion und Leckagen im Druckluftsystem kommen kann. Die daraus entstehenden Wartungskosten können die Kosten für die Luftaufbereitung weit übersteigen. Unsere Kompressoren bieten saubere, trockene Druckluft, mit der die Zuverlässigkeit Ihres Systems gesteigert, teurer Stillstand und Verzug in der Produktion vermieden und die Qualität Ihrer Produkte gewährleistet wird.

Geld sparen und die Umwelt schützen

Vermeidet das Risiko von Korrosion und Systemleckagen und stellt die effektive und sichere Entsorgung von unbehandeltem Kondensat sicher – alles entsprechend den ISO 14001-Normen.

KEINE SCHÄDIGUNG DER OZONSCHICHT

Energieeinsparungen von durchschnittlich 50 % mit den integrierten R410A-Trocknern

- Niedrigere Betriebskosten durch den Einsatz des energieeffizienten Kältemittels R410A
- Das R410A-Kältemittel reduziert den Beitrag zur globalen Erderwärmung im Schnitt um 50 %.
- Umweltfreundliche Eigenschaften; keine Schädigung der Ozonschicht
- Die einzigartige Saver-Cycle-Regelung verfügt über einen Umgebungstemperatursensor und richtet sich nach Trocknerlast und relativer Feuchtigkeit der Druckluft, um im Teillastbetrieb Energie zu sparen
- Wärmetauscher-Querstromtechnologie mit geringem Druckabfall
- Kein Druckluftverlust dank verlustfreiem Kondensatablass
- Drucktaupunkt von 3 °C (100 % relative Feuchtigkeit bei 20 °C)

Integrierte Reinheit

Die optionalen UD+-Filter und der integrierte Kälteluftrockner (IFD) entfernen effizient Feuchtigkeit, Aerosole und Schmutzpartikel und schützen damit Ihre Anlage. Diese Luftqualität verlängert die Lebensdauer der nachgeschalteten Systeme, erhöht die Effizienz und stellt die Qualität Ihrer Endprodukte sicher.

	ISO-Qualitätsklasse*	Schmutzpartikelgröße	Drucktaupunkt**	Ölkonzentration
PACK	3.-.4	3 Mikrometer	-	3 ppm
INTEGRIERTE KÄLTELUFTTROCKNER	3.4.4	3 Mikrometer	+3°C, 37°F	3 ppm
UD+	1.4.2	0.01 Mikrometer	+3°C, 37°F	0.01 ppm

** Die Tabellenwerte sind Maximalwerte entsprechend der jeweiligen ISO-Qualitätsklasse.*
*** Drucktaupunkt basierend auf 100 % relativer Luftfeuchtigkeit bei 20 °C/68 °F.*

WORKPLACE: DRUCKLUFT AM EINSATZORT

Der GA⁺-Kompressor bietet durch den geräuscharmen Betrieb sowie der Integration von Luft- und Kondensataufbereitung eine extreme Vielseitigkeit für Ihre Produktion. Die kompakte Bauweise des Kompressors ermöglicht es, die Anlage in die Produktionsebene einzubinden, wodurch Ssich weitere Einsparpotenziale ergeben.

Niedrige Installationskosten

- Der GA⁺-Kompressor kann sehr nah am Arbeitsplatz betrieben werden, was dazu führt, dass kein gesonderter Kompressorraum notwendig ist.
- Der GA⁺-Kompressor wird betriebsbereit geliefert. Dies minimiert Produktionsstillstandzeiten und reduziert die Installationskosten.
- Integrierte Filterung – verringert den Bedarf an kostenintensiver externer Verrohrung und minimiert Druckabfälle.

Reduzierte Energie- und Wartungskosten

- Durch einen geringeren externen Verrohrungsaufwand minimiert der GA⁺-Kompressor die Gefahr eines Druckabfalls im System. Dies führt zu reduzierten Energiekosten.
- Das Filtersystem liefert saubere Luft, um Korrosion im Rohrnetz zu verhindern und die Energie-, Reparatur- und Wartungskosten zu verringern.
- Durch das Elektronikon®-Steuerungssystem wird der GA⁺-Kompressor mit dem niedrigstmöglichen Systemdruck betrieben.

Integrierte Kondensataufbereitung

- OSCi ist eine effiziente, integrierte Lösung, mit der Öl aus dem Kondensat entfernt wird.
- Der Restölgehalt im unaufbereiteten Kondensat kann die Umwelt schädigen.
- Kondensataufbereitung schützt das Wasser, die Tier- und Pflanzenwelt sowie Ökosysteme.
- Das aufbereitete Kondensat ist unschädlich und kann über das Abwassersystem entsorgt werden. Dadurch werden die Entsorgungskosten gesenkt.

OPTIMIERUNG IHRES SYSTEMS

Bei manchen Anwendungen können zusätzliche Optionen oder ausgefeiltere Steuerungs- und Luftaufbereitungssysteme erforderlich oder von Vorteil sein. Um diesem Bedarf Rechnung zu tragen, haben wir Optionen und einfach zu integrierende Ausrüstungen entwickelt.

		GA 30+-90	GA 37-90 VSD
Luftaufbereitung	Integrierter Filtersatz Klasse 1*	√	√
	Integrierter Filtersatz Klasse 2*	√	√
	Trockner-Bypass*	√	√
Kondensat	OSCi	√	√
Schutz	Ölauffangwanne	√	√
	Antikondensationsheizung	-	√
	Antikondensationsheizung + Thermistorschutz	√	-
	Kühlwasserabsperrventil **	√	√
	Phasenfolgerelais (GA 55-90)	√	-
	Thermostat für tropische Umgebung	√	-
	Einfrierschutz	√	√
	Schaltkasten NEMA 4	√	-
	Schaltkasten NEMA 4X	√	-
	Vorfilter	√	√
	Fortschrittliche Überwachung	√	√
	ANSI-Auslassflansch	√	√
	DIN-Auslassflansch	√	√
Ausführung für Sonderaufstellung	Regenschutz	√	-
	Hauptschalter	√	√
	Hebevorrichtung	√	√
	Überdimensionierter Motor (außer GA 45+ und GA 90)	√	-
Kommunikation	ES 100-Relais***	√	√
	AIRconnect	√	√
	Aufrüstung mit grafischer Elektronikon®-Steuerung (nur für GA 37 bis GA 75)	√	-
	ES4i/ES6i (für grafische Elektronikon®-Steuerung)	√	√
	Digitales E/A-Erweiterungsmodul	√	√
Öle	Foodgrade-Öl	√	√
	Roto-Xtend Hochleistungsöl (8000 Stunden)	√	√
Allgemeine Optionen	Leistungsabnahmetest im Herstellerwerk	√	√
	Energierückgewinnung	√	√
	Hochleistungsventilator	√	√
	Volumenstromregelung	√	-
	Ausführung für hohe Umgebungstemperatur (HAV bis 55 °C, 131 °F)****	√	√
	IT-/TT-Netzausführungen	-	√

- : Nicht verfügbar

** Nur FF-Ausführungen.*
*** Wassergekühlte Ausführungen.*
**** Enthält potenzfreie Kontakte: laufender Motor, Belastung/Entlastung des Kompressors.*
***** FF-Ausführungen max. 50 °C, 122 °F.*

Integrierte Energierückgewinnung

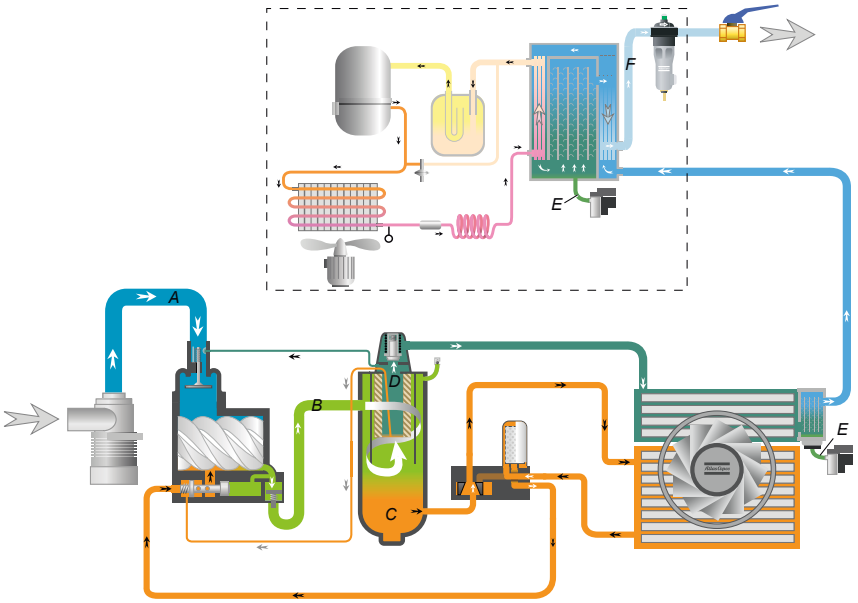
Bis zu 90 % der bei der Drucklufterzeugung verwendeten elektrischen Energie wird in Wärme umgewandelt. Mit den integrierten Energierückgewinnungssystemen von Atlas Copco können bis zu 75 % dieser aufgenommenen Energie in Form von warmer Luft oder warmem Wasser ohne negative Auswirkung auf die Kompressorleistung zurückgewonnen werden. Durch effiziente Nutzung dieser zurückgewonnenen Energie können deutliche Einsparungen bei den Energiekosten und kurze Amortisationszeiten erzielt werden.

Energierückgewinnungsanwendungen

- Beheizung von Lagerhallen, Werkstätten usw.
- Industrielle Prozesswärme
- Warmwasserbereitung für Wäschereien, industrielle Reinigung und sanitäre Anwendungen
- Kantinen oder Großküchen
- Nahrungsmittelindustrie
- Chemische und pharmazeutische Industrie
- Trocknungsprozesse

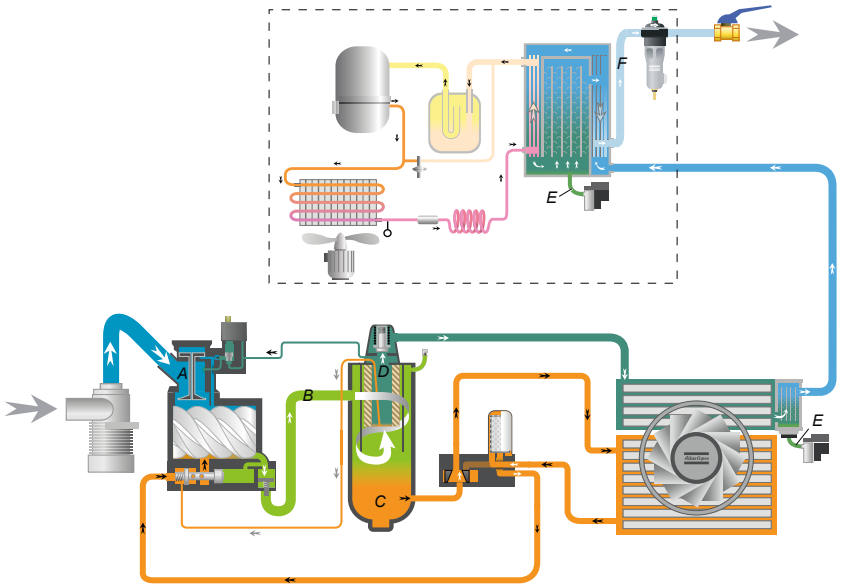
FLUSSDIAGRAMME

VARIABLE DREHZAHLREGELUNG: GA VSD



- **A** Ansaugluft
- **B** Luft-Öl-Gemisch
- **C** Öl
- **D** Feuchte Druckluft
- **E** Kondensat
- **F** Trockene Druckluft

FESTE DREHZAHL: GA+ UND GA



- **A** Ansaugluft
- **B** Luft-Öl-Gemisch
- **C** Öl
- **D** Feuchte Druckluft
- **E** Kondensat
- **F** Trockene Druckluft

GA 37, 45 VSD	Breite 1766 mm, 69,5 Zoll
GA 30+, 37+, 45+	Tiefe 970 mm, 38,2 Zoll
GA 37, 45	Höhe 1800 mm, 70,9 Zoll
GA 55, 75, 90 VSD	Breite 2248 mm, 88,5 Zoll
GA 55+, 75+	Tiefe 1080 mm, 42,5 Zoll
GA 55, 75, 90	Höhe 1955 mm, 76,9 Zoll

TECHNISCHE DATEN GA 30+-90
(50-HZ-AUSFÜHRUNGEN)

TYP	Druck-variante	Maximaler Betriebsdruck WorkPlace		Volumenstrom (FAD)*			Installierte Motorleistung		Schalldruck-pegel**	Gewicht WorkPlace		Gewicht WorkPlace FF	
		bar(e)	psig	l/s	m³/min	cfm	kW	PS	dB(A)	kg	lbs	kg	lbs
GA 30+	7.5	7.5	109	99	5.9	209	30	40	65	817	1801	898	1980
	8.5	8.5	123	90	5.4	191	30	40	65	817	1801	898	1980
	10	10	145	82	4.9	175	30	40	65	817	1801	898	1980
	13	13	189	71	4.3	151	30	40	65	817	1801	898	1980
GA 37	7.5	7.5	109	115	6.9	243	37	50	69	905	1994	820	1807
	8.5	8.5	123	106	6.4	225	37	50	69	905	1995	820	1808
	10	10	145	100	6.0	213	37	50	69	905	1995	820	1808
	13	13	189	81	4.9	172	37	50	69	905	1995	820	1808
GA 37+	7.5	7.5	109	122	7.3	258	37	50	65	902	1989	987	2176
	8.5	8.5	123	118	7.1	250	37	50	65	902	1989	987	2176
	10	10	145	102	6.1	216	37	50	65	902	1989	987	2176
	13	13	189	85	5.1	180	37	50	65	902	1989	987	2176
GA 45	7.5	7.5	109	137	8.2	291	45	60	72	894	1971	979	2158
	8.5	8.5	123	127	7.6	268	45	60	72	894	1971	979	2158
	10	10	145	117	7.0	248	45	60	72	894	1971	979	2158
	13	13	189	102	6.1	217	45	60	72	894	1971	979	2158
GA 45+	7.5	7.5	109	149	8.9	315	45	60	66	970	2138	1060	2337
	8.5	8.5	123	139	8.3	295	45	60	66	970	2138	1060	2337
	10	10	145	128	7.7	270	45	60	66	970	2138	1060	2337
	13	13	189	106	6.4	225	45	60	66	970	2138	1060	2337
GA 55	7.5	7.5	109	169	10.2	359	55	75	69	1229	2709	1329	2930
	8.5	8.5	123	159	9.5	336	55	75	69	1229	2709	1329	2930
	10	10	145	148	8.9	313	55	75	69	1229	2709	1329	2930
	13	13	189	126	7.6	267	55	75	69	1229	2709	1329	2930
GA 55+	7.5	7.5	109	184	11.1	390	55	75	66	1358	2994	1458	3214
	8.5	8.5	123	174	10.4	369	55	75	66	1358	2994	1458	3214
	10	10	145	156	9.5	331	55	75	66	1358	2994	1458	3214
GA 75	7.5	7.5	109	226	13.5	478	75	100	73	1259	2776	1379	3040
	8.5	8.5	123	209	12.6	444	75	100	73	1259	2776	1379	3040
	10	10	145	189	11.4	401	75	100	73	1259	2776	1379	3040
	13	13	189	162	9.7	344	75	100	73	1259	2776	1379	3040
GA 75+	7.5	7.5	109	248	14.9	526	75	100	68	1413	3115	1533	3380
	8.5	8.5	123	235	14.1	497	75	100	68	1413	3115	1533	3380
	10	10	145	210	12.6	445	75	100	68	1413	3115	1533	3380
	13	13	189	177	10.6	375	75	100	68	1413	3115	1533	3380
GA 90	7.5	7.5	109	281	16.9	596	90	125	73	1425	3142	1545	3406
	8.5	8.5	123	275	16.5	582	90	125	73	1425	3142	1545	3406
	10	10	145	250	15.0	529	90	125	73	1425	3142	1545	3406
	13	13	189	216	13.0	458	90	125	73	1425	3142	1545	3406

** Leistung der Anlage gemessen gemäß ISO 1217, Anhang C, 4. Ausgabe*

Referenzbedingungen:

- *Absoluter Einlassdruck 1 bar (14,5 psi)*
- *Temperatur der Ansaugluft 20 °C, 68 °F*

Volumenstrom (FAD) wird bei folgenden Betriebsdrücken gemessen:

- *7,5-bar-Ausführungen bei 7 bar*
- *8,5-bar-Ausführungen bei 8 bar*
- *10-bar-Ausführungen bei 9,5 bar*
- *13-bar-Ausführungen bei 12,5 bar*

*** A-gewichtete Emission Schalldruckpegel an der Arbeitsstation, Lp WSA (re 20 µPa) dB (mit Unsicherheit 3 dB). Werte bestimmt nach Geräuschpegel-Testcode ISO 2151 und Geräuschmessung Standard ISO 9614. Drucktaupunkt von integriertem Kältemitteltrockner bei Referenzbedingungen: 2–3 °C/36–37 °F.*

TECHNISCHE DATEN GA 30+-90
(60-HZ-AUSFÜHRUNGEN)

TYP	Druck-variante	Maximaler Betriebsdruck WorkPlace		Volumenstrom(FAD)*			Installierte Motorleistung		Schalldruck-pegel**	Gewicht WorkPlace		Gewicht WorkPlace Full-Feature	
		bar(e)	psig	l/s	m³/min	cfm	kW	PS	dB(A)	kg	lbs	kg	lbs
GA 30+	100	7.4	107	100	6.0	212	30	40	65	817	1801	898	1980
	125	9.1	132	91	5.4	192	30	40	65	817	1801	898	1980
	150	10.8	157	82	4.9	174	30	40	65	817	1801	898	1980
	175	12.5	181	75	4.5	158	30	40	65	817	1801	898	1980
GA 37	100	7.4	107	116	7.0	246	37	50	69	905	1995	820	1808
	125	9.1	132	108	6.5	229	37	50	69	905	1995	820	1808
	150	10.8	157	96	5.8	204	37	50	69	905	1995	820	1808
	175	12.5	181	87	5.2	185	37	50	69	905	1995	820	1808
GA 37+	100	7.4	107	120	7.2	255	37	50	65	905	1995	987	2176
	125	9.1	132	111	6.6	234	37	50	65	905	1995	987	2176
	150	10.8	157	100	6.0	212	37	50	65	905	1995	987	2176
	175	12.5	181	91	5.4	192	37	50	65	905	1995	987	2176
GA 45	100	7.4	107	139	8.3	294	45	60	72	894	1971	979	2158
	125	9.1	132	128	7.7	271	45	60	72	894	1971	979	2158
	150	10.8	157	118	7.1	250	45	60	72	894	1971	979	2158
	175	12.5	181	105	6.3	222	45	60	72	894	1971	979	2158
GA 45+	100	7.4	107	146	8.8	310	45	60	66	970	2138	1060	2337
	125	9.1	132	134	8.0	284	45	60	66	970	2138	1060	2337
	150	10.8	157	126	7.5	266	45	60	66	970	2138	1060	2337
	175	12.5	181	111	6.7	236	45	60	66	970	2138	1060	2337
GA 55	100	7.4	107	174	10.5	369	55	75	69	1229	2709	1329	2930
	125	9.1	132	154	9.3	327	55	75	69	1229	2709	1329	2930
	150	10.8	157	142	8.5	300	55	75	69	1229	2709	1329	2930
	175	12.5	181	128	7.7	272	55	75	69	1229	2709	1329	2930
GA 55+	100	7.4	107	184	11.0	390	55	75	67	1358	2994	1458	3214
	125	9.1	132	166	10.0	352	55	75	67	1358	2994	1458	3214
	150	10.8	157	141	8.5	299	55	75	67	1358	2994	1458	3214
GA 75	100	7.4	107	229	13.7	485	75	100	73	1259	2776	1359	2996
	125	9.1	132	200	12.0	424	75	100	73	1259	2776	1359	2996
	150	10.8	157	189	11.4	401	75	100	73	1259	2776	1359	2996
	175	12.5	181	169	10.1	358	75	100	73	1259	2776	1359	2996
GA 75+	100	7.4	107	248	14.9	525	75	100	69	1413	3115	1533	3380
	125	9.1	132	227	13.6	481	75	100	69	1413	3115	1533	3380
	150	10.8	157	204	12.3	433	75	100	69	1413	3115	1533	3380
	175	12.5	181	182	10.9	385	75	100	69	1413	3115	1533	3380
GA 90	100	7.4	107	289	17.4	613	90	125	74	1425	3142	1545	3406
	125	9.1	132	267	16.0	565	90	125	74	1425	3142	1545	3406
	150	10.8	157	250	15.0	530	90	125	74	1425	3142	1545	3406
	175	12.5	181	228	13.7	484	90	125	74	1425	3142	1545	3406

** siehe 50-Hz-Ausführungen.*

TECHNISCHE DATEN GA 37-90 VSD
(50/60-HZ-AUSFÜHRUNGEN)

TYP	Druck-variante		Volumenstrom (FAD)*						Installierte Motorleistung		Schall-druckpe-gel**	Gewicht WorkPlace		Gewicht WorkPlace Full Feature	
			l/s		m³/min		cfm								
	bar(e)	psig	min	max	min	max	min	max	kW	hp	dB(A)	kg	lbs	kg	lbs
GA 37 VSD	4	58	26.0	124	1.6	7.4	55	263	37	50	66/67	1042	2297	1127	2485
	7	102	26.0	123	1.6	7.4	55	260	37	50	66/67	1042	2297	1127	2485
	10	145	25.8	107	1.5	6.4	55	226	37	50	66/67	1042	2297	1127	2485
	13	189	40.3	87	2.4	5.2	85	185	37	50	66/67	1042	2297	1127	2485
GA 45 VSD	4	58	26.0	146	1.6	8.8	55	310	45	60	69/72	1100	2425	1190	2624
	7	102	26.0	145	1.6	8.7	55	307	45	60	69/72	1100	2425	1190	2624
	10	145	25.8	128	1.5	7.7	55	271	45	60	69/72	1100	2425	1190	2624
	13	189	40.3	107	2.4	6.4	85	226	45	60	69/72	1100	2425	1190	2624
GA 55 VSD	4	58	32.4	197	1.9	11.8	69	418	55	75	69/72	1380	3042	1480	3263
	7	102	26.0	175	1.6	10.5	55	371	55	75	69/72	1380	3042	1480	3263
	10	145	25.4	155	1.5	9.3	54	328	55	75	69/72	1380	3042	1480	3263
	13	189	37.0	129	2.2	7.7	78	273	55	75	69/72	1380	3042	1480	3263
GA 75 VSD	4	58	37.8	250	2.3	15.0	80	529	75	100	69/70	1534	3382	1654	3646
	7	102	37.4	250	2.2	15.0	79	530	75	100	69/70	1534	3382	1654	3646
	10	145	48.1	219	2.9	13.2	102	465	75	100	69/70	1534	3382	1654	3646
	13	189	58.3	182	3.5	10.9	124	386	75	100	69/70	1534	3382	1654	3646
GA 90 VSD	4	58	37.0	293	2.2	17.6	78	621	90	125	73/74	1534	3382	1654	3646
	7	102	39.4	292	2.4	17.5	84	619	90	125	73/74	1534	3382	1654	3646
	10	145	48.3	257	2.9	15.4	102	545	90	125	73/74	1534	3382	1654	3646
	13	189	59.4	214	3.6	12.9	126	454	90	125	73/74	1534	3382	1654	3646

** Leistung der Anlage gemessen gemäß ISO 1217, Anhang E, 4. Ausgabe*
Max. Betriebsdruck für VSD-Maschinen: 13 bar(e) (188 psig)

WIR BRINGEN NACHHALTIGE PRODUKTIVITÄT

Wir stehen zu unserer Verantwortung gegenüber unseren Kunden, gegenüber der Umwelt und gegenüber den Menschen in unserem Umfeld. Wir sorgen dafür, dass Leistung auch in Zukunft Bestand hat. Das ist, was wir nachhaltige Produktivität nennen.

LLOYD'S REGISTER · LRQA
ISO 9001 • ISO 14001
OHSAS 18001

www.atlascopco.com

Atlas Copco

2935 3892 48 © 2015, Atlas Copco Airpower NV, Belgien. Alle Rechte vorbehalten. Design und Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Lesen Sie alle Sicherheitshinweise im Handbuch vor der Verwendung.